

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

定位把手

1 主题内容与适用范围

本标准规定了定位把手的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

GB 308 滚动轴承 钢球

GB 2089 普通圆柱螺旋压缩弹簧(两端圈并紧磨平或锻平型)尺寸

JB/T 7276 操作件标记方法

JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

定位把手的型式与尺寸按图1及表1的规定。

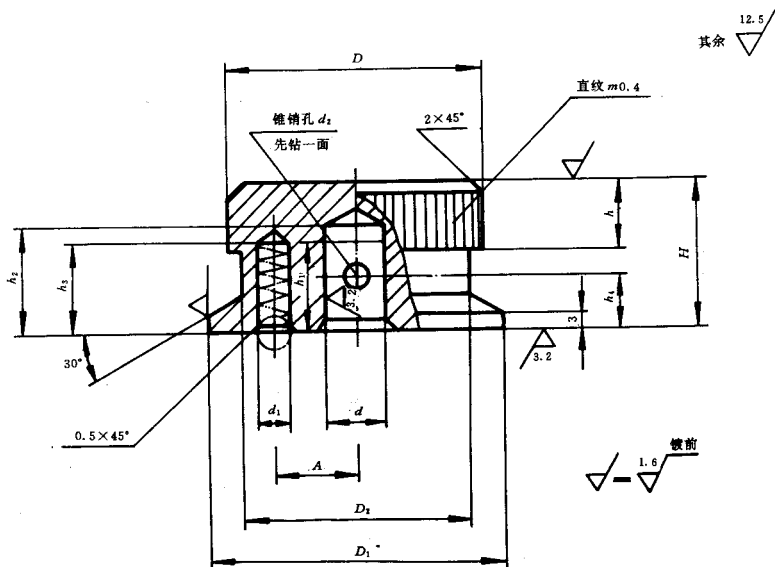


图 1

表 1

mm

<i>d</i>		<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄	<i>A</i>	钢球 GB 308	压缩弹簧 GB 2089	每件重量 kg ≈
基本尺寸	极限偏差 H8															
10	+0.022 0	6.7	4	40	48	38	26	12	14	18	18	10	14	6.5	0.8×5×25	0.295
12	+0.027 0		5	50	58	45	30	14	18	20		11	16			0.495
16		8.5	6	60	68	55	32	16	21	23	21		20	8	1.2×6×35	0.800
18			6	70	78	65	34	18				25	1.105			

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

$d=12, D=50, HT200$, 喷砂镀铬定位把手的标记为: 把手 12×50 JB/T 7274.5

5 技术要求

5.1 材料

HT200; 35 钢; Q235-A。

5.2 表面处理

喷砂镀铬(PS/D·Cr); 镀铬抛光(D·L₃Cr)。

5.3 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责, 上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。

根据国家技术监督局技监局标发(1992)549号文附件3“调整为行业标准的国家标准”, 本标准代替 GB 4141.30-84。