

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

---

### 操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

背面波纹手轮

1 主题内容与适用范围

本标准规定了背面波纹手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

- JB/T 7270.5 转动手柄
- JB/T 7275 嵌套
- JB/T 7276 操作件标记方法
- JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

3.1 背面波纹手轮的型式与尺寸按图1及表1的规定。

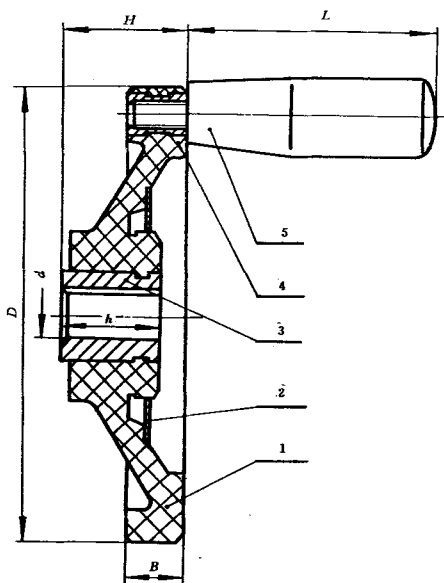


图 1

表 1

mm

主要尺寸						件号	1	2	3	4	5	每套重量 kg ≈
$d$	$D$	$h$	$B$	$H$	$L$							
						标准号	-	-	JB/T 7275		JB/T 7270.5	
12	100	18	14	30	50	规格	12×100	30	C12×18	BM6×14	BM6×50-塑	0.200
	125		16	32	63					BM8×16	BM8×63-塑	0.317
16	160	20	18	38	80		16×160	55	C16×20	BM10×18	BM10×80-塑	0.516
18	200	25	20	44	18×200		58	C18×25	BM10×20	0.827		
22	250	28	25	52	100		22×250	65	C22×28	BM12×25	BM12×100-塑	1.309
25							25×250		C25×28			1.284

3.2 手轮体的型式与尺寸按图 2 及表 2 的规定。

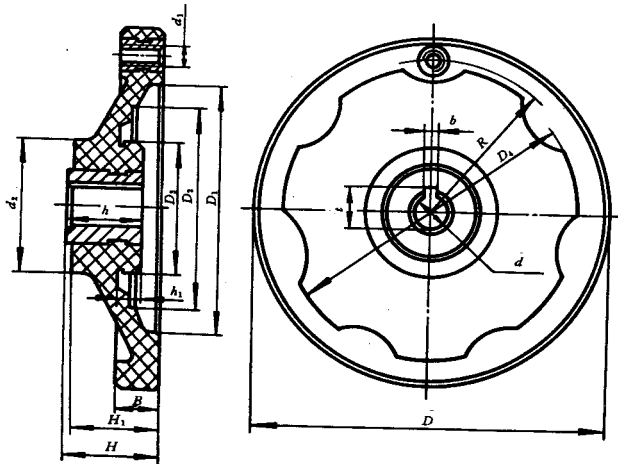


图 2

表 2

mm

<i>d</i>		<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>2</sub>	<i>D</i> <sub>3</sub>	<i>D</i> <sub>4</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>H</i> <sub>1</sub>
基本尺寸	极限偏差 H8										
12	+0.027 0	100	60	50	30	84	M6	40	40	30	28
		125	86	70	45	105	M8	46	52	32	30
16		160	110	80	55	130	M10	52	68	38	36
18	200	150	90	58	164	60		88	44	42	
22	+0.033 0	250	200	110	65	210	M12	70	112	52	50
25											

<i>h</i>		<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>b</i>		<i>t</i>		波 纹 数		
基本尺寸	极限偏差 h13			基本尺寸	极限偏差 Js9	基本尺寸	极限偏差			
18	0 -0.270	5	14	4	±0.015	13.8	+0.1 0	7		
			16							
20	5									
25	0 -0.330	7	20	6					20.8	9
			25						8	
28			±0.018	28.3	+0.2 0	11				

3.3 装饰盖的型式与尺寸按图 3 及表 3 的规定。

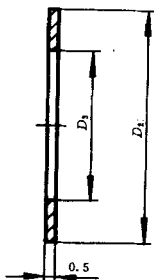


图 3

表 3

mm

<i>D</i> <sub>1</sub>	30	45	55	58	65
<i>D</i> <sub>2</sub>	50	70	80	90	110

#### 4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

$d=12, D=125$  的背面波纹手轮的标记为:手轮 12×125 JB/T 7273.8

## 5 技术要求

### 5.1 材料

手轮体:塑料;

装饰盖:铝片。

### 5.2 表面处理

装饰盖:阳极氧化(银白色)。

### 5.3 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

---

#### 附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责,上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。