

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

内波纹手轮

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内波纹手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

| | |
|--------------|----------|
| GB 819 | 十字槽沉头螺钉 |
| GB 891 | 螺钉紧固轴端挡圈 |
| JB/T 7270.11 | 可折手柄 |
| JB/T 7276 | 操作件标记方法 |
| JB/T 7277 | 操作件技术条件 |

3 型式与尺寸

3.1 内波纹手轮的型式与尺寸按图 1 及表 1 的规定。

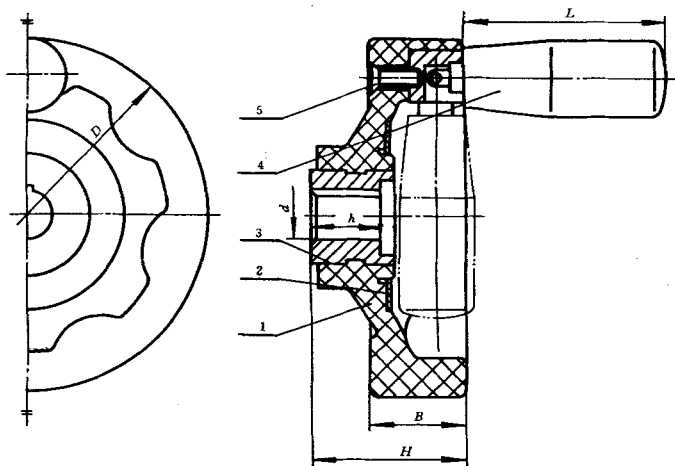


图 1

表 1

mm

| 主要尺寸 | | | | | | 件号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 每套重量 kg ≈ |
|------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|--------|-------|-------|--------------|--------|--------------|
| | | | | | | 名称 | 手轮体 | 装饰盖 | 嵌套 | 可折手柄 | 螺钉 | |
| d | D | h | B | H | L | 标准号 | — | — | — | JB/T 7270.11 | GB 819 | |
| 12 | 100 | 18 | 26 | 41 | 50 | 规格 | 12×100 | 35 | 12×22 | 50 | M4×16 | 0.289 |
| | 125 | | 30 | 44 | 63 | | 12×125 | 45 | | 63 | M4×20 | 0.462 |
| 16 | 160 | 20 | 32 | 54 | 16×160 | | 50 | 16×24 | 80 | M6×16 | 0.749 | |
| 18 | 200 | 25 | 34 | 56 | 18×200 | | 55 | 18×29 | | M6×20 | 1.145 | |
| 22 | 250 | 28 | 35 | 66 | 22×250 | | 65 | 22×32 | 100 | M6×20 | 1.684 | |
| 25 | | | | | 25×250 | | | 25×33 | | 1.660 | | |

3.2 手轮体的型式与尺寸按图 2 及表 2 的规定。

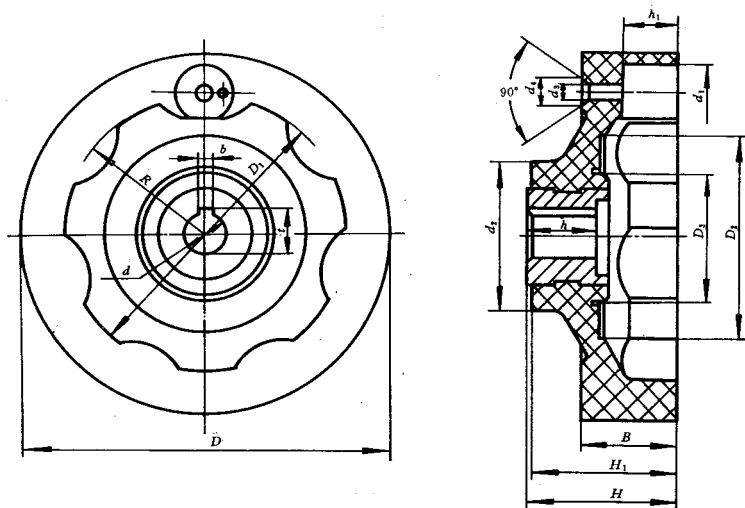


图 2

表 2

mm

| d | 基本尺寸 | 12 | 16 | 18 | 22 | 25 | |
|-----|------------|-------------|-----|-----|-----|-------------|--|
| | 极限偏差 H8 | +0.027 0 | | | | +0.033 0 | |
| | D | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | |
| | D_1 | 78 | 100 | 132 | 172 | 218 | |

续表 2

| | | | | | |
|-------|-------------|---------------|-----|---------------|-------------|
| D_2 | 55 | 70 | 80 | 90 | 110 |
| D_3 | 35 | 45 | 50 | 55 | 65 |
| R | 40 | 52 | 68 | 88 | 112 |
| d_1 | 基本尺寸 | 16 | | 20 | |
| | 极限偏差 H11 | $+0.110$ 0 | | $+0.130$ 0 | |
| d_2 | 40 | 45 | 52 | 60 | 70 |
| d_3 | 4.5 | | 6.6 | | |
| d_4 | 9 | | 13 | | |
| H | 41 | 46 | 54 | 56 | 66 |
| H_1 | 40 | 45 | 52 | 55 | 64 |
| h | 基本尺寸 | 18 | | 20 | 25 |
| | 极限偏差 h13 | 0 -0.270 | | 0 -0.330 | |
| h_1 | 15 | | 20 | | |
| B | 26 | 30 | 32 | 34 | 35 |
| b | 基本尺寸 | 4 | | 5 | 6 |
| | 极限偏差 Js9 | ± 0.015 | | | ± 0.018 |
| t | 基本尺寸 | 13.8 | | 18.3 | 20.8 |
| | 极限偏差 | $+0.1$ 0 | | | $+0.2$ 0 |
| 波 纹 数 | 7 | | 9 | | 11 |

3.3 装饰盖的型式与尺寸按图 3 及表 3 的规定。

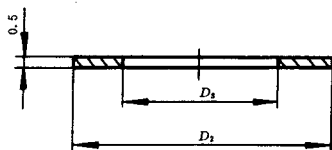


图 3
表 3

mm

| | | | | | |
|-------|----|----|----|----|-----|
| D_1 | 35 | 45 | 50 | 55 | 65 |
| D_2 | 55 | 70 | 80 | 90 | 110 |

3.4 嵌套的型式与尺寸按图 4 及表 4 的规定。

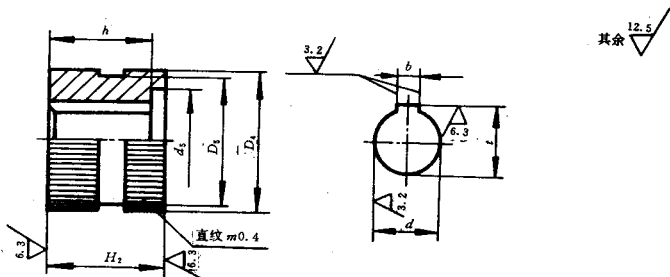


图 4

表 4

mm

| d | | H ₂ | | | | h | | | b | | t | |
|------|-------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------|-------------|------|-------------|------|-----------|
| 基本尺寸 | 极限偏差 H8 | 基本尺寸 | 极限偏差 H13 | D ₁ | D ₂ | d ₅ | 基本尺寸 | 极限偏差 h13 | 基本尺寸 | 极限偏差 Js9 | 基本尺寸 | 极限偏差 |
| 12 | +0.027 0 | 22 | +0.270 0 | 25 | 22 | 21 | 18 | -0.270 0 | 4 | ±0.015 | 13.8 | +0.1 0 |
| 16 | | 24 | | 28 | 25 | 23 | 20 | | 5 | | 18.3 | |
| 18 | | 29 | | 32 | 30 | 26 | 25 | | 6 | | 20.8 | |
| 22 | +0.033 0 | 32 | +0.330 0 | 36 | 34 | 31 | 28 | -0.330 0 | 8 | ±0.018 | 24.8 | +0.2 0 |
| 25 | | 33 | | 40 | 38 | 33 | | | 8 | | 28.3 | |

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

$d=16, D=160$ 的内波纹手轮的标记为: 手轮 16×160 JB/T 7273.7

5 技术要求

5.1 材料

手轮体: 塑料;

装饰盖: 铝片;

嵌套: Q235-A。

5.2 表面处理

装饰盖: 阳极氧化(银白色)。

嵌套: 氧化(H·Y)。

5.3 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附录 A
带可折手柄手轮安装形式
(参考件)

A1 为使手柄折叠在手轮上,推荐手轮与轴采用如图 A1 所示的安装形式。

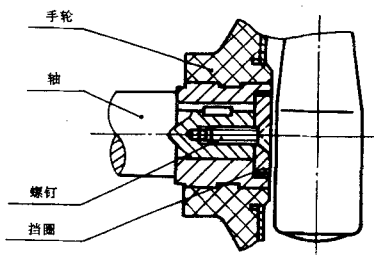


图 A1

注: 螺钉和挡圈分别选用 GB 819 和 GB 891 规定的有关规格。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责,上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。