

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

波纹圆轮缘手轮

1 主题内容与适用范围

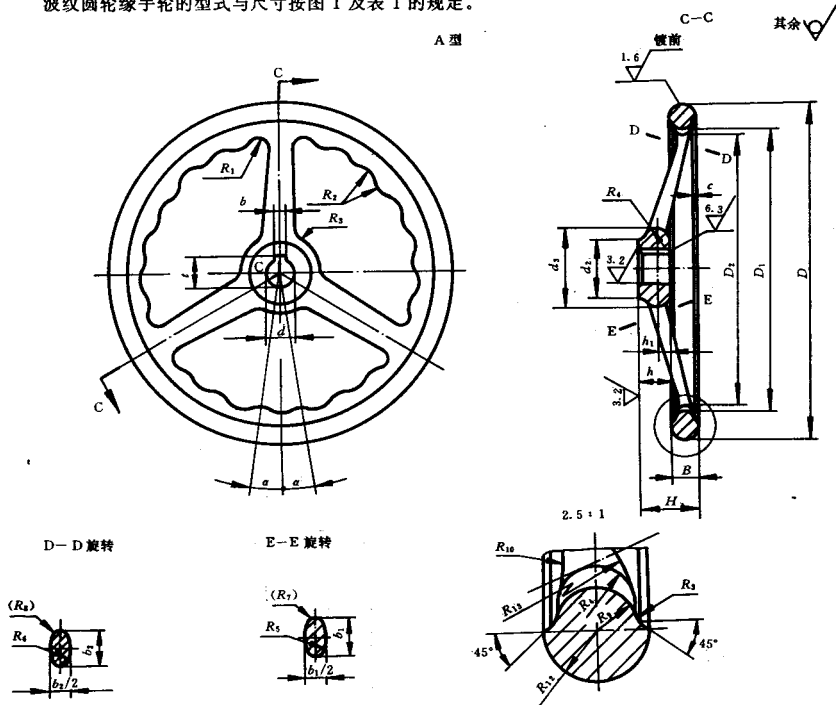
本标准规定了波纹圆轮缘手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

- JB/T 7270.5 转动手柄
- JB/T 7276 操作件标记方法
- JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

波纹圆轮缘手轮的型式与尺寸按图1及表1的规定。



B型

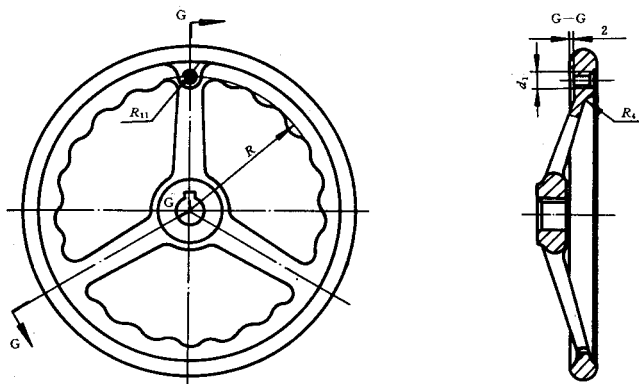


图 1

表 1

mm

d	基本尺寸	18	22	25	28	32	35	40	45
	极限偏差 H8	$+0.027$ 0	$+0.033$ 0			$+0.039$ 0			
D		200	250		320	400	500	630	
D_1		168	209		264	336	428	550	
D_2		160	200		254	324	414	534	
d_1		M10	M12			—	—	—	
d_2		36	45		55	65	75	85	
d_3		50	61		73	85	97	109	
R		80	12			—	—	—	
R_1		5.5	4		6	6	7	8	
$R_2 \approx$		9	13.5		22	16	19	30	
R_3		4				5	6	7	
R_4		6	7		8	9	10	11	
R_5		24	28		32	36	40	44	
R_6		20	22		24	28	32	36	
$R_7 \approx$		4.5	5.3		6	6.8	7.5	8.3	
$R_8 \approx$		3.7	4.1		4.5	5.3	6	6.8	
R_9		9	9.5		10	11	12	13	
R_{10}		20	24		32	45	65	75	

续表 1

R_{11}	10	12			—	—	—		
R_{12}	10	11	12.5	14	16	18			
R_{13}	14	18	—	—	—	—			
H	45	50	56	64	72	78			
h	基本尺寸	25	28	32	40	45	50		
	极限偏差 h13	0 -0.330			0 -0.390				
h_1	9	10	11	12	14	16			
B	20	22	25	28	32	36			
b_1	24	28	32	36	40	44			
b_2	20	22	24	28	32	36			
b	基本尺寸	6		8		10		12	14
	极限偏差 Js9	±0.015		±0.018				±0.0215	
t	基本尺寸	20.8	24.8	28.3	31.3	35.3	38.3	43.3	48.8
	极限偏差	+0.1 0		+0.2 0					
α	8.5°				12°				
c	1.5				2				
轮 辐 数	3				5				
每件重量 $k_g \approx$	2.44	3.80	6.00	9.70	15.45	23.70			

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

A 型, $d=28, D=320$, 喷砂镀铬波纹圆轮缘手轮的标记为: 手轮 28×320 JB/T 7273.6

B 型, $d=28, D=320$, 喷砂镀铬波纹圆轮缘手轮的标记为: 手轮 B28×320 JB/T 7273.6

5 技术要求

5.1 材料

HT200。

5.2 表面处理

喷砂镀铬(PS/D·Cr); 镀铬抛光(D·L₂Cr)。

5.3 手柄选用 JB/T 7270.5 规定的相应规格。

5.4 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责, 上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。

根据国家技术监督局技监局标发(1992)549 号文附件 3“调整为行业标准的国家标准”, 本标准代替 GB 4141.25-84。