

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

波纹手轮

1 主题内容与适用范围

本标准规定了波纹手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

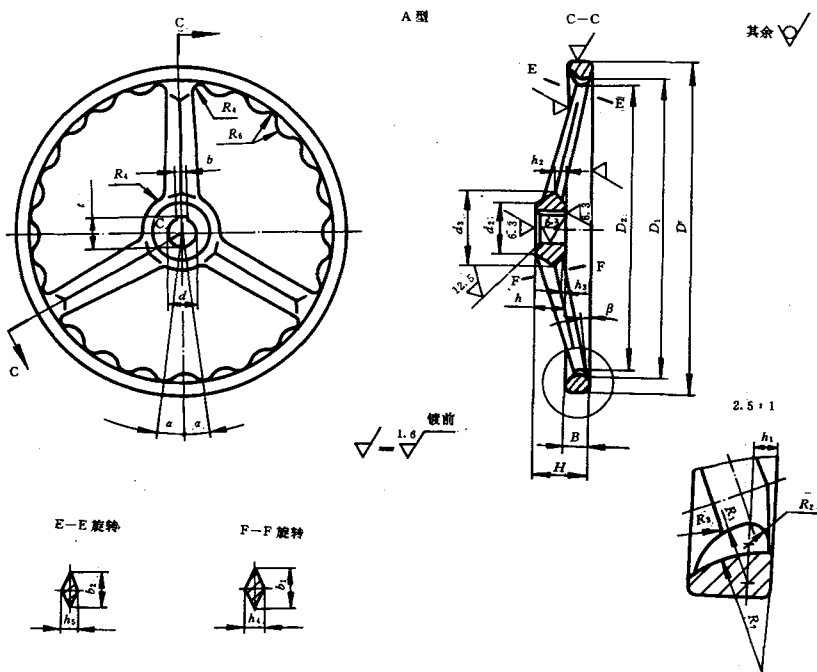
JB/T 7270.5 转动手柄

JB/T 7276 操作件标记方法

JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

波纹手轮的型式与尺寸按图 1 及表 1 的规定。



B型

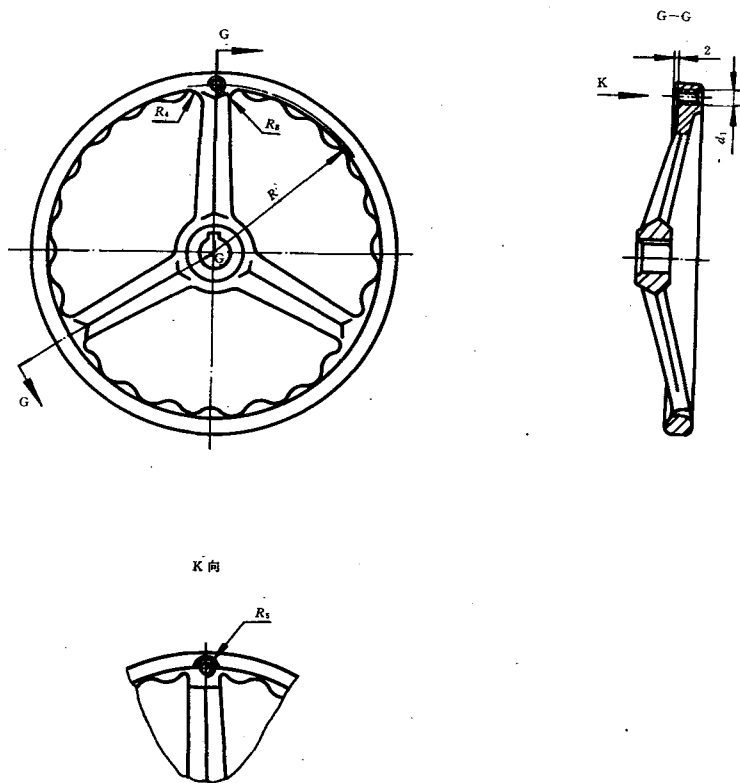


图 1

表 1

mm

d	基本尺寸	18	22	25	28	32	35	40	45
	极限偏差 H8	+0.027 0	+0.033 0			+0.039 0			
D		200	250	320	400	500	630		
D ₁		176	222	288	364	462	588		
D ₂		164	210	276	352	448	574		
d ₁		M10	M12			—			
d ₂		36	45	55	65	75	85		
d ₃		48	58	72	85	95	105		
R		88	110	145	—	—	—		
R ₁		20	22	23	26	28	32		
R ₂		5					6		
R ₃		6	8	10	12	16			
R ₄		5	6			8			
R ₅		8	10			—			
R ₆ ≈		16	16.5	16			20		
R ₇		30	29	30	30	34	36		
R ₈		10	12			—			
H		45	50	55	65	70	75		
h	基本尺寸	25	28	32	40	45	50		
	极限偏差 h13	-0.33 0			-0.39 0				
h ₁		6					7		
h ₂		8	9	10	12	14	16		
h ₃		2			3		5		
h ₄		14	18	20	22	24	26		
h ₅		12	14	16			18	20	
B		20	22	24	26	28	30		
b ₁		26	30	35	38	42	45		
b ₂		20	24	28	30	32	35		
b	基本尺寸	6		8		10		12	14
	极限偏差 Js9	±0.015		±0.018			±0.0215		
t	基本尺寸	20.8	24.8	28.3	31.3	35.3	38.3	43.3	48.8
	极限偏差	+0.1 0		+0.2 0					
β		10°		5°		—			
α		12°30'	10°	7°30'		6°	5°	4°	
轮 辐 数		3				5			
每件重量 kg ≈		2.027	3.150	5.730	8.693	12.631	21.615		

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

A 型, $d=18, D=200$, 喷砂镀铬波纹手轮的标记为: 手轮 18×200 JB/T 7273.4

B 型, $d=18, D=200$, 喷砂镀铬波纹手轮的标记为: 手轮 B18×200 JB/T 7273.4

5 技术要求

5.1 材料

HT200。

5.2 表面处理

喷砂镀铬(PS/D·Cr); 镀铬抛光(D·L₃Cr)。

5.3 手柄选用 JB/T 7270.5 规定的相应规格。

5.4 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责, 上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。

根据国家技术监督局技监局标发(1992)549 号文附件 3“调整为行业标准的国家标准”, 本标准代替 GB 4141.23-84。