

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

直辐条圆轮缘手轮

1 主题内容与适用范围

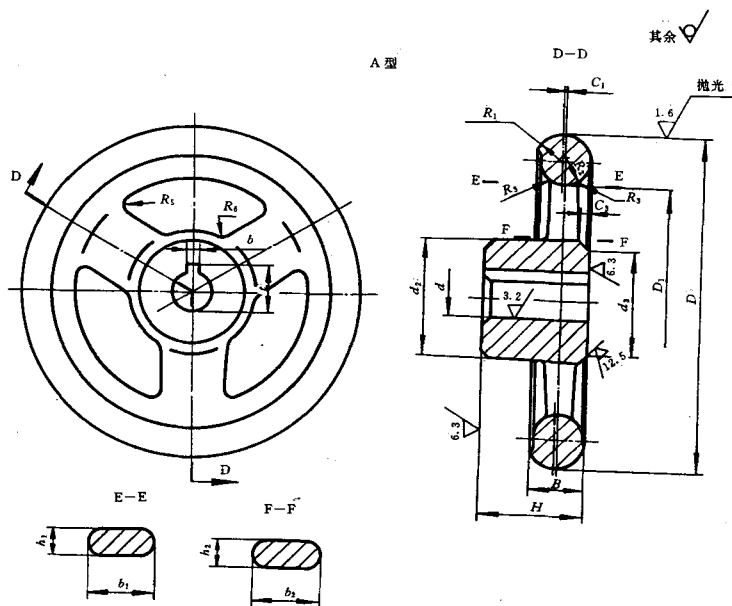
本标准规定了直辐条圆轮缘手轮的型式、尺寸及技术要求。

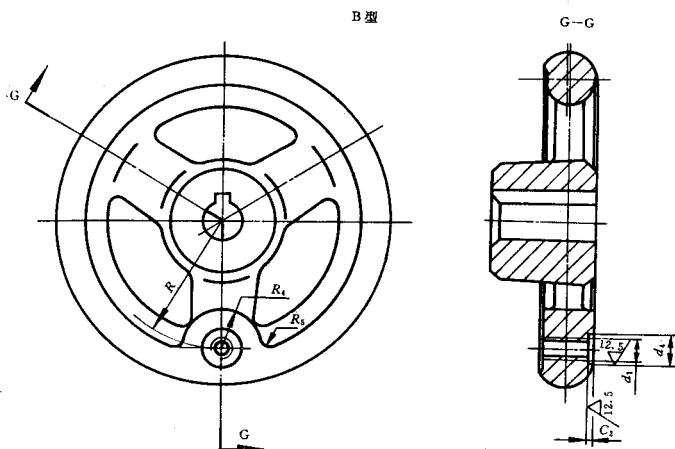
2 引用标准

- JB/T 7270.6 曲面转动手柄
- JB/T 7276 操作件标记方法
- JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

3.1 直辐条圆轮缘手轮的型式与尺寸按图1及表1的规定。



图 1
表 1

mm

<i>d</i>	基本尺寸	12	14	16	18	22	25	28
	极限偏差 H8	+0.027 0				+0.033 0		
<i>D</i>		100	125	160	200	250	320	
<i>D</i> ₁		72	95	125	158	204	266	
<i>d</i> ₁		M8		M10		M12		
<i>d</i> ₂		30	35	38	45	50	60	
<i>d</i> ₃		27	32	34	40	43	53	
<i>d</i> ₄		14		16		20		
<i>R</i>		40	52	65	82	105	135	
<i>R</i> ₁		7.5	8	10	12	13	15	
<i>R</i> ₂		6.5	7	8	10	10.5	12	
<i>R</i> ₃		6		7		8	9	
<i>R</i> ₄		10	11	12.5	13	14	15	
<i>R</i> ₅		3	3.5	4	5	6.5	8	
<i>R</i> ₆		6	7	8	8.5	10	10	
<i>H</i>	基本尺寸	25	30	32	38	42	45	
	极限偏差 h13	0 -0.330			0 -0.390			
<i>h</i> ₁		7.5	8.5	9.5	10	11		
<i>h</i> ₂		8	9	10	11	12		
<i>B</i>		14	15	18	22	24	28	

续表 1

mm

<i>b</i>	基本尺寸	4	5		6		8		
	极限偏差 Js9	±0.015					±0.018		
<i>b</i> ₁		17	18	20	22	23		24	
<i>b</i> ₂		19	20	22	25	27.5		29.5	
<i>t</i>	基本尺寸	13.8	16.3	18.3	20.8	24.8	28.3	31.3	
	极限偏差	+0.1 0					+0.2 0		
<i>C</i> ₁		0.5			1				
<i>C</i> ₂		1.5		2		2.5			
<i>C</i> ₃		3	4	5	6.5		7		
轮 辐 数		3				5			
每件重量 kg ≈		0.550	0.700	1.200	2.000	3.200		6.500	

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

A 型, $d=18, D=200$, 喷砂镀铬直辐条圆轮缘手轮的标记为: 手轮 18×200 JB/T 7273.11

B 型, $d=18, D=200$, 喷砂镀铬直辐条圆轮缘手轮的标记为: 手轮 B18×200 JB/T 7273.11

5 技术要求

5.1 材料

HT200。

5.2 表面处理

喷砂镀铬(PS/D·Cr); 镀铬抛光(D·L₃Cr)。

5.3 B 型手轮推荐使用 JB/T 7270.6 中的 B 型手柄。

5.4 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责, 上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。