

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

---

### 操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

带可折手柄双辐条手轮

1 主题内容与适用范围

本标准规定了带可折手柄双辐条手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

- GB 819 十字槽沉头螺钉
- JB/T 7270.11 可折手柄
- JB/T 7275 嵌套
- JB/T 7276 操作件标记方法
- JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

3.1 带可折手柄双辐条手轮的型式与尺寸按图 1 及表 1 的规定。

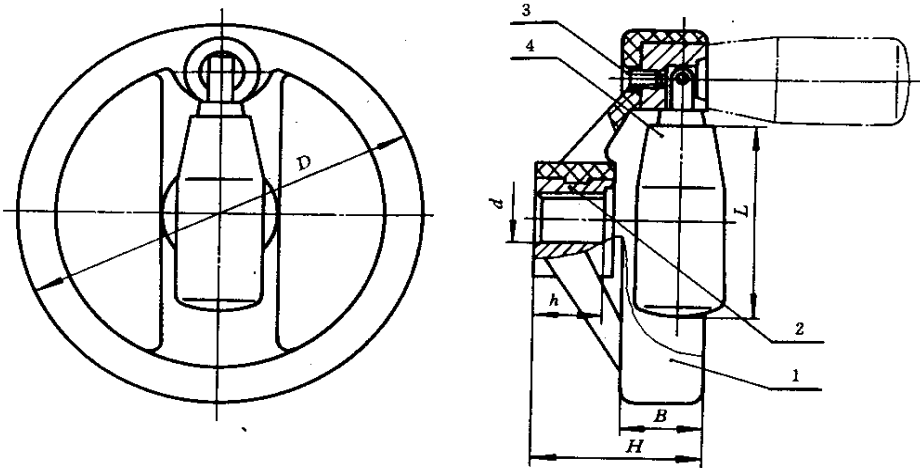


图 1  
表 1

主要尺寸						件号	1	2	3	4	每套重量 kg ≈
$d$	$D$	$h$	$B$	$H$	$L$	名称	手轮体	嵌套	螺钉	可折手柄	
						标准号	—	JB/T 7275	GB 819	JB/T 7270.11	
12	100	18	20	42	50	规格	12×100	12×22	M4×8	50°	0.165
	125		22	45	63		12×125		M4×10	63	0.240
16	160	20	25	48	16×160		16×24	M6×8	80	0.390	
18	200	25	28	54	18×200		18×29	M6×12		0.600	

3.2 手轮体的型式与尺寸按图 2 及表 2 的规定。

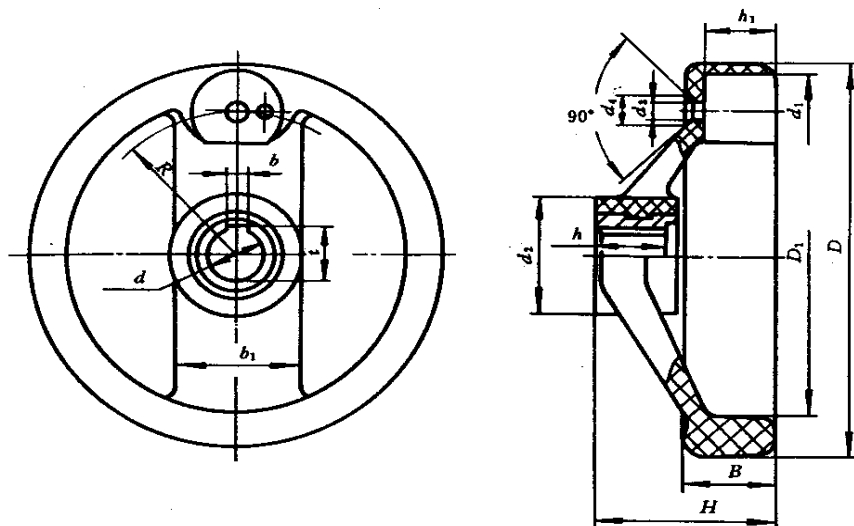


图 2

表 2

mm

<i>d</i>		<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>		<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>3</sub>	<i>d</i> <sub>4</sub>	<i>R</i>	<i>H</i>
基本尺寸	极限偏差 H8			基本尺寸	极限偏差 H11					
12	+0.027 0	100	80	16	+0.110 0	25	4.5	9	40	42
		125	100			32			52	45
16	+0.027 0	160	130	20	+0.130 0	40	6.6	13	68	48
18		200	165			50			88	54

<i>h</i>		<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>	<i>b</i>		<i>b</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	
基本尺寸	极限偏差 h13			基本尺寸	极限偏差 Js9		基本尺寸	极限偏差
18	0 -0.270	15	20	4	±0.015	25	13.8	+0.1 0
			22			32		
20	0 -0.330	20	25	5	40	18.3		
25			28	6	50	20.8		

#### 4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

#### 4.2 标记示例

*d*=18, *D*=200, 塑料, 带可折手柄双辐条手轮的标记为: 手轮 18×200 JB/T 7273.10

*d*=18, *D*=200, 锌合金, 带可折手柄双辐条手轮的标记为: 手轮 18×200-锌合金 JB/T 7273.10

#### 5 技术要求

##### 5.1 材料

手轮体: 塑料; 锌合金。

5.2 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

---

**附加说明：**

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责，上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。